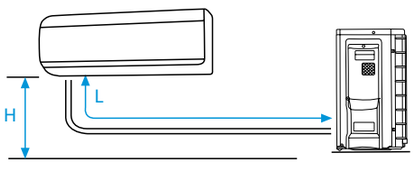
CONJUNTOS SPLIT DE PARED DAIKIN SENSIRA				TXF25F	TXF35F	TXF42F	TXF50F	TXF60F	TXF71F
Capacidad	Refrigeración	(Mín.-Nom.-Máx.)	W kcal/h	1.300-2.500-2.800 1.118-2.150-2.408	1.300-3.300-3.800 1.118-2.838-3.268	1.400-4.200-4.300 1.204-3.612-3.697	1.700-5.000-6.000 1.462-4.300-5.160	1.700-6.000-7.000 1.462-5.160-6.020	2.300-7.100-7.300 1.978-6.105-6.278
	Calefacción	(Mín.-Nom.-Máx.)	W kcal/h	1.300-2.800-3.700 1.118-2.408-3.182	1.300-3.500-4.400 1.118-3.010-3.783	1.400-4.600-5.000 1.204-3.955-4.300	1.700-6.000-7.700 1.462-5.159-6.621	1.700-6.400-8.000 1.462-5.504-6.880	2.300-8.200-9.000 1.978-7.051-7.740
Consumo	Refrigeración Calefacción	(Nominal)	W	310-772-1.050 250-750-1.110	310-1.000-1.400 250-940-1.500	310-1.270-1.500 250-1.240-1.400	1.500 1.620	1.850 1.630	2.770 2.210
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
SEER / SCOPcálido / SCOPmedio	Refrigeración / Calefacción			6,50 / 5,22 / 4,20	6,50 / 5,26 / 4,20	6,50 / 5,25 / 4,3	6,21 / 5,31 / 4,06	6,15 / 5,17 / 4,06	5,15 / 5,23 / 3,81
Etiqueta energética	Refrigeración / Calefacción			A++ / A+++ / A+	A++ / A+++ / A+	A++ / A+++ / A+	A++ / A+++ / A+	A++ / A+++ / A+	A / A+++ / A
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	2,5	3,5	4,2	5	6	7,1
	Calefacción (-10ºC)			2,4	2,6	3,3	4,6	4,8	6,2
Consumo energía anual estacional	Refrigeración		kWh	135	188	226	282	342	483
	Calefacción			801	867	1.075	1.585	1.654	2.275

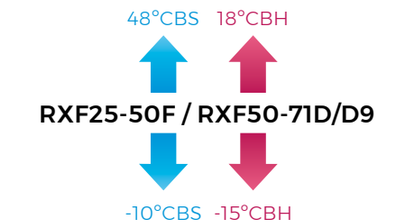
UNIDADES INTERIORES DE PARED DAIKIN SENSIRA				FTXF25F	FTXF35F	FTXF42F	FTXF50F	FTXF60F	FTXF71F
Caudal de aire	Refrigeración	(A/N/B/SB)	m^3/min	10 / 8 / 6,2 / 4,3	11,5 / 8 / 6,4 / 4,4	12,6 / 9 / 6,9 / 4,9	12,6 / 9 / 7,2 / 6,4	17,3 / 14,8 / 12,2 / 10,7	17,3 / 14,8 / 12,2 / 10,7
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	286	286	286	286	295	295
	Ancho		mm	770	770	770	770	990	990
	Fondo		mm	225	225	225	225	263	263
Peso			Kg	8	8,5	9	9	13,5	13,5
Presión sonora	Refrigeración	(A/N/B/SB)	dBA	40 / 33 / 26 / 20	43 / 34 / 27 / 20	45 / 36 / 30 / 22	45 / 39 / 34 / 31	45 / 41 / 36 / 33	46 / 42 / 37 / 34
	Calefacción			40 / 34 / 28 / 21	40 / 35 / 29 / 21	44 / 34 / 28 / 22	44 / 38 / 33 / 30	44 / 40 / 35 / 32	45 / 41 / 36 / 33
Nivel de potencia acústica			dBA	54	54	59	59	60	62

UNIDADES EXTERIORES				RXF25F	RXF35F	RXF42F	RXF50D/F*	RXF60D9	RXF71D9
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante R-32	kg / TCO_2eq / PCA			0,42 / 0,28 / 675	0,55 / 0,37 / 675	0,75 / 0,51 / 675	0,9 / 0,61 / 675	1,15 / 0,78 / 675	1,15 / 0,78 / 675
Dimensiones	Alto		mm	556	556	556	734	734	734
	Ancho		mm	740	740	740	954	954	954
	Fondo		mm	343	343	343	387	387	387
Peso			Kg	24	24	28	46	50	50
Presión sonora	Refrigeración	Alto	dBA	46	48	48	47	49	52
	Calefacción			47	48	48	49	49	52
Nivel de potencia acústica			dBA	60	61	61	61	63	66

MODELO		TXF25F	TXF35F	TXF42F	TXF50F	TXF60F	TXF71F
Longitud mín-máx de tubería (L)	m	2 - 20	2 - 20	2 - 20	3 - 30	3 - 30	3 - 30
Diferencia de nivel máxima (H)	m	12	12	12	20	20	20
Precarga para	m	10	10	10	10	10	10
Carga refrigerante adicional	Kg/m	0,02 (para longitud de tubería superior a 10 m)					

Nota: la unidad exterior RXF50D se suministrará hasta fin de existencias. Después se suministrará la unidad RXF50F.



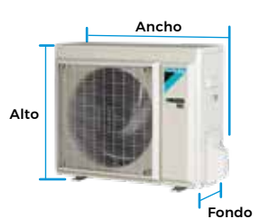


NOTA
Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS.
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional **SEER / SCOP según EN14825.** (Clima medio)





nuevo!

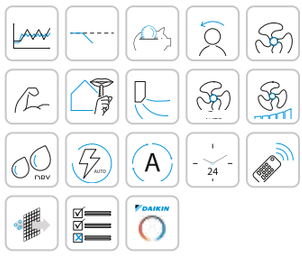
FTXF-F



nuevo!

RXF-F/D9

INVERTER R-32



Incluido

Ahorro de energía



Eficiencia energética

Eficiencia energética **A++** en refrigeración. En calefacción clima medio **A+** y en clima cálido **A+++** .

Refrigerante R-32

La unidades de pared Daikin Sensira destacan por su discreto diseño de líneas curvas y su sistema de purificación del aire interior gracias a su doble sistema de filtrado.

Modo Econo

Disminuye la corriente y la frecuencia de funcionamiento, reduciendo considerablemente el consumo energético.

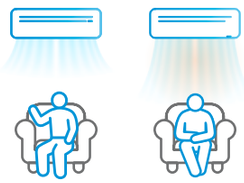
Tecnología Inverter

Gracias a la tecnología Inverter de Daikin, **el consumo de energía se reduce en un 30%** en comparación con los sistemas tradicionales On/Off.

Confort

Modo confort

Garantiza una **distribución uniforme del aire** por toda la estancia, evitando las corrientes directas de aire.



Bajo nivel sonoro

Funcionamiento silencioso alcanzando unos niveles sonoros de **solo 20 dBA.**

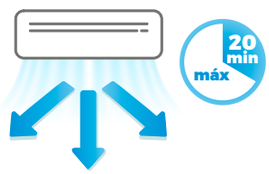
Funcionamiento silencioso unidad interior

Esta unidad ofrece un funcionamiento **muy silencioso** de la unidad interior. Opción muy útil para estudiar o dormir.

Calidad del aire

Modo powerful

Posibilidad de seleccionar el **modo Powerful** para refrigeración o calefacción rápida.



Filtro de aire:
elimina partículas de polvo

Control

Control Vía App (incluido de serie)

Permite ajustar e incluso programar la temperatura desde cualquier lugar vía Wifi, mediante sistemas iOS o Android a través de la **App Onecta**, por lo que es posible gestionar la unidad incluso desde fuera de casa. Esto garantiza una óptima temperatura en cada momento y un considerable ahorro de energía. **Compatible con Alexa y Google Assistant para el control por voz de los equipos.**

Google Play

App Store



Modelos 20-50



Modelos 60-71